



**БИНАР®**

*Бизнес,  
основанный на знаниях*

ЗАО «Объединение БИНАР»  
607188, Россия, г. Саров, Нижегородской обл.,  
Южное шоссе, д.12, стр.17А  
Тел.: (83130) 7-08-05, 7-08-59  
Факс: (83130) 7-08-05  
e-mail: biwit@binar.ru  
www.binar.ru

Настоящее - ОПОРА будущего

Бизнес-инкубатор  
**ОПОРА**



ЗАО "Объединение БИНАР" имеет сертификат  
соответствия системы менеджмента качества  
требованиям СТО Газпром 9001-2006  
и МС ИСО 9001-2008



ЗАО «Объединение БИНАР»  
www.binar.ru

## СОДЕРЖАНИЕ

О предприятии.....	3
Проекты бизнес-инкубатора.....	4
▪ ИНКОМЕТ.....	4
▪ УЛЬТРАМЕР.....	5
▪ РИЗОЛИТ.....	6
▪ ОЧАГ.....	7
▪ НПО «АЙС».....	8
▪ ЛОКУС.....	9
▪ МЕДЛЕБЁДКА.....	10
▪ ВОДА И СВЕТ.....	11
▪ БРИГ.....	12
▪ СЕНС.....	13
▪ ЭХО.....	14
▪ БИГР.....	15
▪ КУПЕР.....	16
▪ БИВИТ.....	17
▪ ЭНСА-Б.....	18



Генеральный директор  
ЗАО «Объединение БИНАР» -  
Карюк Владимир Михайлович

«Опора» – частный бизнес-инкубатор. Создан в 2004 году на базе научно-производственного предприятия ЗАО «Объединение БИНАР» (г. Саров) в рамках расширения маркетинговой политики и ориентации компании на инновационное развитие. Основная задача инкубатора – поддержка научно-технических разработок. «Опора» – это центр коммерциализации инновационных идей.

Уникальность бизнес-инкубатора «Опора» заключается в предоставлении упрощённого доступа к ресурсам Объединения БИНАР, в том числе пользование инженерно-конструкторским потенциалом, материально-технической базой.

Инфраструктура инкубатора включает здание бизнес-инкубатора, оснащённое всей необходимой оргтехникой и коммуникациями для полноценного функционирования компаний, лабораторно-приборную базу для проведения испытаний, расчётов и разработок. В настоящее время в инкубаторе работает 15 малых компаний. «Опора» предоставляет услуги по бухгалтерскому, кадровому, патентному, юридическому обслуживанию, разработке бизнес-планов, организации финансового планирования, организации участия предприятий в инновационных мероприятиях (форумы, выставки, круглые столы, конкурсы и т.д.) с целью изучения рынка и поиска инвестиций.



Помимо поддержки и коммерциализации инновационных проектов, бизнес-инкубатор представляет собой оригинальную обучающую площадку. На базе бизнес-инкубатора была создана школа инновационного бизнеса «ШКИБ» для обучения студентов специфике ведения инновационного бизнеса на основе реальных проектов и внедрения разработок на рынок.



«Опора» активно взаимодействует как с российскими, так и зарубежными инвесторами в рамках следующих программ:

- Фонд содействия развитию малых форм предприятий в научно-технической сфере;
- Программа Британо-Российского Партнёрства «Атомные города»;
- Международный Научно-Технический Центр.

### ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ОПОРА»

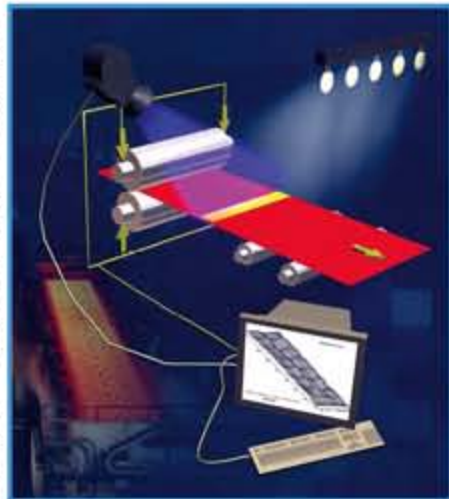
607188, Нижегородская обл., г. Саров, Южное шоссе, дом 12, стр.17А  
тел.: (83130) 7-09-02  
факс: (83130) 7-07-31

## SHAPE METER IP-4

### ИЗМЕРИТЕЛЬ ПЛОСКОСТНОСТИ НА ГОРЯЧИХ И ХОЛОДНЫХ СТАНАХ

Уникальный прибор SHAPE METER IP-4 предназначен для измерения плоскостности на горячих и холодных станах. Измеритель плоскостности ИП-4 обладает беспрецедентно высокой чувствительностью и геометрическим разрешением, позволяющим измерять тончайшие структуры не плоскостности, которые ранее определить было невозможно. Прибор буквально прочитывает "записанные" на полосе в результате прокатки огрехи работы стана и может быть использован как в качестве датчика для системы регулирования плоскостности, так и в качестве диагностического инструмента для обнаружения имеющихся или развивающихся неисправностей.

Благодаря высокой чувствительности и геометрическому разрешению в приборе решена задача измерения плоскостности с учетом натяжения полосы, что отсутствует во всех функциональных аналогах, использующих электронно-оптический метод измерения.



#### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Диапазон измерения относительных удлинений	0,01 l - 600 l (1 l = 10 мм/м)
Точность измерения относительных удлинений	не хуже 10%
Количество измеряемых точек на ширину полосы	от 50 до 250
Частота выдачи результатов	от 0,1 до 1 Гц
Прокатываемый металл	любой
Скорость полосы	до 25 м/с
Ширина полосы	любая, допускаемая стандартами
Температура полосы	до 1200 °С
Поверхность полосы	сухая или с остатками охлаждающей жидкости

#### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие чувствительность и пространственное разрешение позволяют измерять плоскостность при сильном натяжении полосы, как на горячих, так и на холодных станах;
- Прибор вынесен из зоны прокатки на значительное расстояние и не требует дорогостоящей тепловой и механической защиты, и потому надежен и долговечен;
- Благодаря применяемому принципу измерения, прибор устойчив к вибрации полосы, брызгам, туману, окалине;
- Эксплуатационные расходы прибора практически равны нулю;
- Цена прибора в 4-10 раз ниже стоимости функциональных аналогов.



Генеральный директор -  
**ТРУСИЛЛО**  
**Светозар**  
**Вячеславович**

607188, Нижегородская обл., г. Саров,  
Южное шоссе, дом 12, стр. 17А  
тел.: (83130) 7-09-03, 7-09-05, 7-09-52  
факс: (83130) 7-09-32  
e-mail: trusillo@binar.ru

#### СПОСОБ ИЗМЕРЕНИЯ

Основные блоки: ТВ-камера и осветитель расположены напротив друг друга. Плоскостность движущейся полосы измеряется ТВ-камерой, «наблюдающей» блик, образованный на полосе осветителем. Математическая обработка ТВ-изображения позволяет определить кривизну поверхности полосы на каждой строчке ТВ-изображения и, таким образом, вычислить волнистость поверхности.

Прибор защищен двумя патентами

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Измерение плоскостности на широкополосных станах горячей и холодной прокатки в качестве датчика в системах регулирования плоскостности;
- Измерение формы листов при их движении по рольгангу. Этот режим может применяться на выходе листовых горячих станов, правильных машин и других прокатных агрегатов для настройки технологических режимов и может быть использован для выходной аттестации продукции.

Прибор отработан и готов для установки на прокатные агрегаты

#### ЗАО «ИНКОМЕТ»

Предприятие ЗАО «ИНКОМЕТ» было создано в 2004 году для коммерциализации технологии измерения плоскостности полосы на широкополосных станах горячей и холодной прокатки чёрных и цветных металлов. Данная технология успешно применяется на 5 предприятиях Российской Федерации и трех предприятиях за рубежом: в Германии, в Италии, в Швеции.

Принцип измерения, являющийся основой прибора, защищен патентом РФ на изобретение.

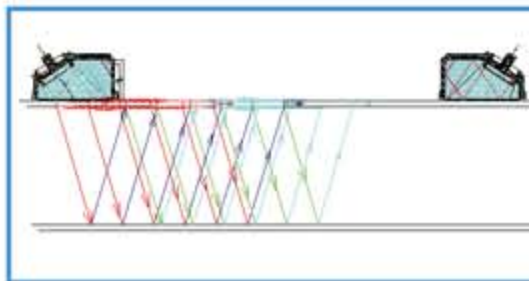
## УЗР

### УЛЬТРАЗВУКОВОЙ РАСХОДОМЕР ГАЗА С НАКЛАДНЫМИ ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЯМИ



#### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

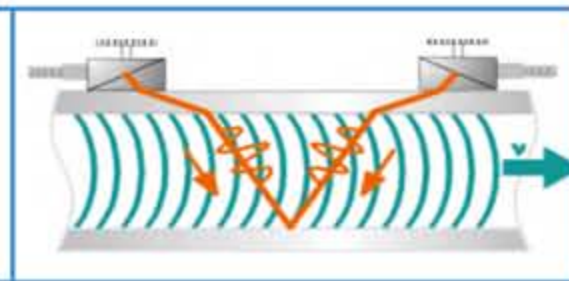
Точность измерения скорости потока без калибровки	2%-3%
Калиброванная точность	от 0,1% до 0,25%
Повторяемость	не хуже 0,05% - 0,10%
Диапазон	100:1
Температура газа	от -40°С до 120°С
Диапазон скоростей	0 ± 100 м/с
Разрешающая способность по скорости	3 мм/с
Минимальное давление	1 атм
Диапазон диаметров труб	159мм - 1420 мм



Ультразвуковая технология позволяет измерять расход в любых средах: в жидкости, в газе и даже пару. Измерение без потерь давления позволяет сэкономить значительные затраты на насосное оборудование особенно там, где требуются высокое давление в магистрали или длинные дистанции транспортировки тех или иных сред. Измерение расхода газа осуществляется посредством измерения скорости потока газа внутри трубы с помощью зондирующего ультразвукового луча, вводимого внутрь трубопровода.

УЗР представляет собой широкодиапазонный, точный и простой в установке расходомер, требующий минимального технического обслуживания. УЗР может быть установлен на трубопровод без остановки потока газа, без нарушения целостности трубопровода и связанных с этим затрат. Измерительные накладные преобразователи не создают препятствий движению потока среды и, соответственно, потерь давления, что снижает связанные с этим затраты. Находясь снаружи трубы, они не подвергаются воздействию измеряемой среды, что исключает необходимость их регулярного обслуживания в отличие от расходомеров с врезными преобразователями, требующих значительных затрат на техническое обслуживание по этой причине.

В 2006 году были проведены первые испытания исследовательского макета УЗР газа с накладными преобразователями для магистральных и технологических газопроводов на замерном узле Краснодарской СПХГ. Специально спроектированный исследовательский макет позволил проверить все основные технические решения.



#### ЗАО «УЛЬТРАМЕР»

Предприятие ЗАО «УЛЬТРАМЕР» было создано в 2004 г. для коммерциализации проекта по разработке ультразвукового расходомера газа (УЗР) для магистральных трубопроводов большого диаметра.

Партнером ЗАО «УЛЬТРАМЕР» по проекту является ЗАО «Объединение БИНАР», которое имеет 15-летний опыт выполнения работ в интересах ОАО «Газпром» и отвечает за продвижение УЗР на данном рынке. Принцип измерения, являющийся основой прибора, защищен патентом РФ на изобретение.



Генеральный директор -  
**АГУРЕЕВ**  
**Вениамин**  
**Алексеевич**

607188, Нижегородская обл., г. Саров,  
Южное шоссе, дом 12, стр. 17А  
тел.: (83130) 7-09-03  
факс: (83130) 7-08-02  
e-mail: agureev@binar.ru

## ЭКО-ГИД

### СКВАЖИННАЯ ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКАЯ АППАРАТУРА

Скважинная электрогидравлическая аппаратура «ЭКО-ГИД», технология и методы геофизического контроля предназначены для:

- повышения водо- и нефтеотдачи скважин;
- проведения ремонтно-изоляционных работ;
- очистки фильтров скважин и промысловых труб от отложений;
- повышения приёмистости нагнетательных скважин;
- генерации высокочастотных (до 20кГц) акустических волн для сейсморазведки.

#### ПРИНЦИП ДЕЙСТВИЯ

Принцип действия электрогидравлической аппаратуры для восстановления производительности скважин основан на разрушении и удалении солевых, асфальто-смолистых и кольматирующих отложений из призабойной зоны скважины целым комплексом воздействующих физических факторов:

- ударными волнами;
- пульсирующим паро-газовым пузырем и скоростным гидротоком, образующимся при высоковольтном электрическом разряде в скважинной жидкости.

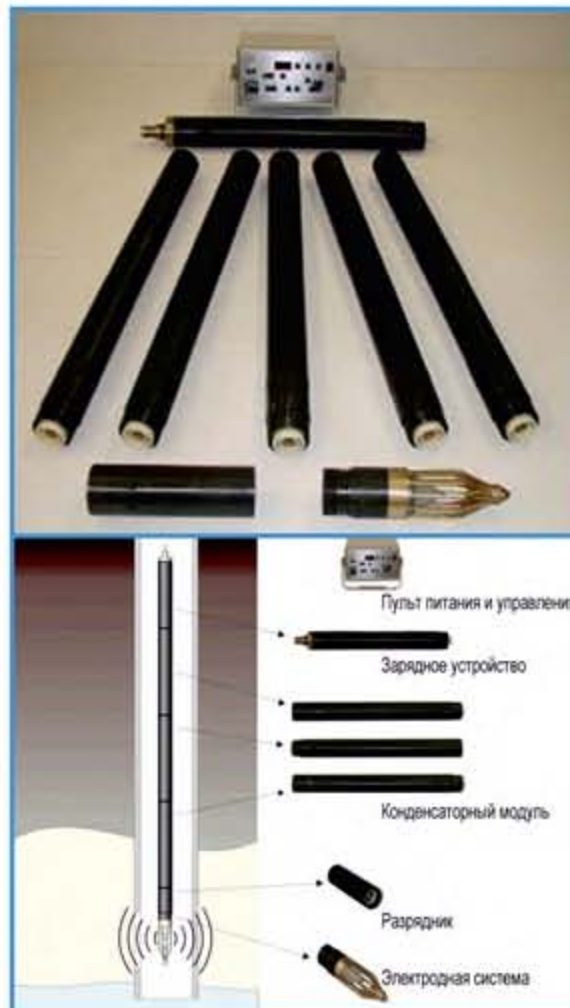
#### ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Напряжение и частота питающей сети	220В, 50 Гц
Мощность потребления	не более 3,5 кВт
Температура эксплуатации в скважине	100°С
Давление эксплуатации	35 МПа
Рабочее напряжение аппарата	30 кВ
Энергоемкость аппарата	от 1 до 5 кДж
Выходная мощность	от 350 до 500 МВт
Разрешающая способность по скорости	0,3 мм/с
Разрядный ток	до 30 кА
Амплитуда ударной волны	до 80-100 МПа
Период следования разрядов	6 сек
К.П.Д	82-92%



Генеральный директор -  
**МЕДВЕДЕВ**  
Дмитрий  
Анатольевич

607188, Нижегородская обл., г. Саров,  
Южное шоссе, дом 12, стр.15А  
тел.: (83130) 7-08-80  
факс: (83130) 7-07-32  
e-mail: medvedev-da@binar.ru



#### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокоэнергетическое воздействие без использования взрывчатых веществ;
- возможность работы в скважинах с дефектами обсадной колонны, цементом затрубья;
- возможность одновременного применения с другими методами интенсификации нефте-, газо- и вододобычи;
- низкая стоимость проведения работ;
- не требуется специальной остановки скважины.

Прибор защищен двумя патентами

#### ООО «РИЗОЛИТ»

Предприятие ООО «РИЗОЛИТ» было создано в 2009 году. Его деятельность основана на предоставлении комплекса технологических услуг по очистке фильтров скважин и промысловых труб от отложений, а также оказании услуг по повышению водо- и нефтеотдачи скважин. Проект победил в конкурсе на финансирование научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, проведенном Министерством промышленности и инноваций Нижегородской области. Получен патент на полезную модель «Устройство для разобщения пластов в скважине».

## КАДЕТ

### СИСТЕМА РЕГИСТРАЦИИ ВЫНОСА ТВЕРДЫХ ФРАКЦИЙ (ПЕСКА) ИЗ ГАЗОВЫХ СКВАЖИН

Многие десятилетия серьезным вопросом в газовой промышленности остаётся вынос твердых фракций (песка) из уплотнённых (рыхлых) пластов через газовые скважины. Песок, выносимый с продукцией скважины, является одной из проблем в процессе добычи газа или его подъема из подземного хранилища.

Система регистрации выноса песка позволяет количественно отслеживать уровень выноса песка в режиме реального времени, то есть формировать на выходе системы информацию, достаточную для поддержания работы газовой скважины в оптимальном режиме.



#### ПОСЛЕДСТВИЯ ВЫНОСА ПЕСКА

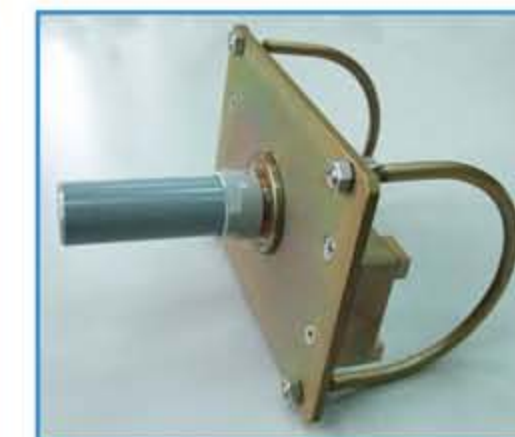
- абразивный износ газопромыслового оборудования;
- разрушение пласта-коллектора;
- уменьшение пропускной способности шлейфов скважин.

#### МЕРОПРИЯТИЯ, ПРЕДОТВРАЩАЮЩИЕ ВЫНОС ПЕСКА

- количественный контроль песка в газовом потоке в режиме реального времени;
- поддержание коммерческой производительности скважины в пределах, исключающих вынос песка.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА СИСТЕМЫ

- использование нового принципа регистрации акустических сигналов;
- работа на устье скважины в режиме реального времени;
- возможность встраивания в беспроводные сенсорные сети;
- регистрация без вычислительных средств;
- возможность метрологической аттестации;
- дистанционное управление чувствительностью;
- низкое энергопотребление, возможность автономной работы в течение года;
- простота и высокая надежность;
- удобство и легкость монтажа на газопроводе.



#### ООО «ОЧАГ»

Предприятие было создано в 2009 году для коммерциализации инновационной технологии по созданию системы регистрации выноса песка в газовом потоке. Проект победил в конкурсе на финансирование научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, проведенном Министерством промышленности и инноваций Нижегородской области. Предлагаемый способ регистрации выноса песка в газовых потоках ни в России, ни за рубежом не применялся. В настоящее время, способ регистрации патентуется как изобретение.



Генеральный директор -  
**ДИДЕНКО**  
Виктор  
Гаврилович

607188, Нижегородская обл., г. Саров,  
Южное шоссе, дом 12, стр.17А  
тел.: (83130) 7-07-25  
факс: (83130) 7-08-02  
e-mail: didenko@binar.ru

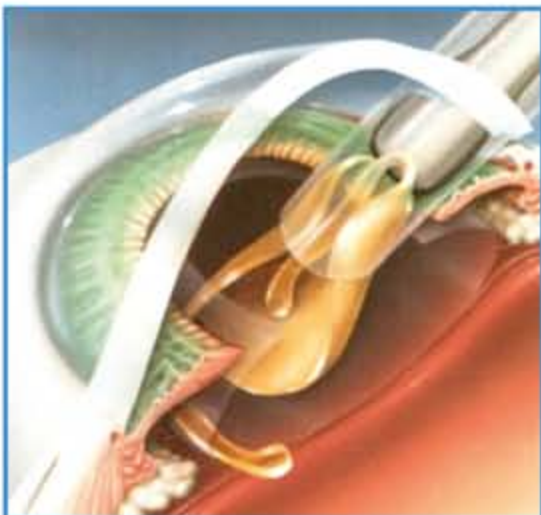
## ИНТРАОКУЛЯРНЫЕ ЛИНЗЫ НОВОГО ПОКОЛЕНИЯ

За последние 5 лет в России возросло на 100 тыс количество проводимых операций по экстракции катаракты. За счет использования складывающихся интраокулярных линз нового поколения, позволяющих имплантировать их через щадящий малый разрез. Сроки лечения резко сокращаются.

Основным видом продукции данного проекта являются импортно-замещающие твердые и эластичные глазные имплантаты:

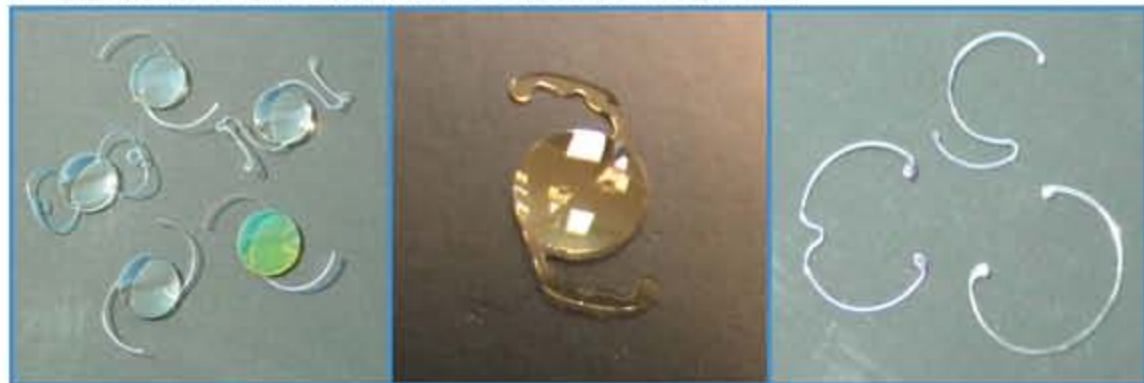
- искусственные хрусталики глаза, применяемые при экстракции катаракты;
- внутрикапсулярные кольца, предотвращающие осложнения при экстракции катаракты, ирис-ретракторы, устанавливаемые и удаляемые инъектором современные роговичные инстромальные имплантаты.

Кроме этого налаживается выпуск микрохирургического инструмента для установки имплантатов в глаз.



### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Предлагаемые линзы и стоимость их установки пациенту в 2-3 раза дешевле выпускаемых сейчас за рубежом. Однако качество продукции предприятия находится на уровне мировых стандартов;
- Техника имплантации доступна офтальмологам средней квалификации;
- Оригинальная фотохимическая технология производства интраокулярных линз позволяет быстро увеличивать ассортимент и количество выпускаемых линз;
- Методы синтеза исходных компонентов, сам способ их отверждения обеспечивает отличную совместимость интраокулярных линз с тканями глаза;
- Материал интраокулярных линз обеспечивает полное адекватное послеоперационное течение при любом виде катаракт, а также быстрое и качественное восстановление зрительных функций глаза без применения каких-либо лекарственных препаратов в постоперационный период;
- Высокое качество поверхности интраокулярных линз исключает преципитацию клеток;
- Пространственно-сшитая структура полимера обеспечивает длительность службы интраокулярных линз, превышающую среднюю продолжительность жизни человека;
- Материал линз имеет фильтр синего цвета и ультрафиолета.



Зам. ген. директора -  
**АФОНИН**  
**Александр**  
**Владимирович**

607188, Нижегородская обл., г. Саров,  
Южное шоссе, дом 12, стр.15А  
тел.: (83130) 7-08-93  
факс: (83130) 7-08-93  
e-mail: veko@binar.ru

### ЗАО «НПО «АИС»

Для коммерциализации проекта по производству твердых и эластичных интраокулярных линз и внутрикапсулярных распорных колец в 2000 году было создано предприятие ЗАО «НПО «АИС». Проект финансировался Британо-российским партнерством «Атомные города». Партнером и инвестором по проекту выступает ЗАО «Объединение БИНАР».

Афонин Александр Владимирович – заместитель генерального директора по качеству. Имеет большой опыт внедрения разработок в производство. Разработчик системы менеджмента качества предприятия.

## ГЕЛЕОБРАЗНЫЕ ПЕНОПОЛИУРЕТАНОВЫЕ МЕДИЦИНСКИЕ ПОКРЫТИЯ



Полиуретановые медицинские покрытия предназначены для закрытия ран и ожогов любого размера для ускоренного заживления.

Необходимы при лечении ожогов 3-4 степеней и других повреждений кожного покрова.

Полиуретановые медицинские покрытия в процессе лечения ожоговых и других ран не нарушают вновь образовавшейся поверхности раны, что ускоряет срок заживления, в отличие от классических ватно-марлевых повязок.

Покрытие в виде пены получают при смешивании двух компонентов. Жидкая пена наносится на увлажненную рану, при

этом температура полимеризации не превышает 40°C. Образовавшееся жесткое покрытие имеет хорошую адгезию к коже и надежно держится на теле в местах, трудных для перевязки обычными бинтами. Под покрытие шприцом на рану можно наносить лечебные препараты. Покрытие позволяет пациенту принимать душ. Оно надежно абсорбирует и удерживает раневые выделения. Под покрытием на ране образуется газопроницаемая пленка полимочевины, позволяющая, при необходимости легко и безболезненно отделять покрытие от раны. Заживление идет ускоренно без образования струпьев, что дает хороший косметический эффект.

### ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- замена покрытия происходит безболезненно;
- комфортное для пациентов нанесение на рану;
- температура полимеризации менее 40°C;
- эффективно обезболивает;
- надежно фиксируется на ране;
- выполняет функцию «влажного заживления» (косметический эффект);
- покрытие надежно фиксируется на любой части тела;
- безболезненное отделение от раны;
- хорошо сорбирует выделения из раны, не требует частых перевязок;
- быстрое заживление с одновременным образованием молодой кожи.

Аналоги требуют либо дополнительной фиксации на ране, либо не обладают эффектом «влажного заживления», либо полимеризуются при высокой температуре.



### ООО «ЛОКУС»

Предприятие создано в апреле 2006 для производства гелевого пенополиуретанового ранозаживляющего покрытия, относящегося к типу так называемых покрытий «влажного заживления».

Мальков Андрей Викторович – генеральный директор. Имеет опыт научной и производственной деятельности, дипломированный специалист MBA. В инновационном бизнесе 9 лет.



Генеральный директор -  
**МАЛЬКОВ**  
**Андрей**  
**Викторович**

607188, Нижегородская обл., г. Саров,  
Южное шоссе, дом 12, стр.15А  
тел.: (83130) 3-93-10  
факс: (83130) 7-08-02  
e-mail: veko@binar.ru