ВНИИМС

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ВСЕРОССИЙСКИЙ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ
ИНСТИТУТ МЕТРОЛОГИЧЕСКОЙ СЛУЖБЫ»
(ФГБУ «ВНИИМС»)**

119361, Москва, ул. Озерная, 46 Тел.: (495) 437-55-77 Факс: (495) 437-56-66
E-mail: Office@vniims.ru https://www.vniims.ru

Единый центр Росстандарта проверки результатов испытаний в целях утверждения типа средств измерений
(Приказ Росстандарта № 81 от 31.01.2014 г.)

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

№ 104-10-4633
от «18» 01 2023 г.

по проверке результатов испытаний в целях утверждения типа
датчиков температуры СМТ

1. На проверку представлены документы с результатами испытаний в целях утверждения типа датчиков температуры СМТ, изготавливаемых ООО «Объединение БИНАР», Нижегородской обл., г. Саров.

Документы представлены ООО «Объединение БИНАР», Нижегородской обл., г. Саров исходящим письмом от 17.10.2023 г.

2. Комплект представленных документов включает:
- заявку на проведение испытаний;
- программу испытаний;
- протоколы испытаний;
- описание типа средств измерений (проект);
- акт испытаний;
- сертификат соответствия ТР ТС 012/2011;
- методику поверки МП ВН12.25.26.700 «ГСИ. Датчики температуры СМТ. Методика поверки», согласованную ФГУП «РФЯЦ-ВНИИЭФ» 31.07.2023 г.;
- копию эксплуатационной документации;
- - копию технических условий.

3. В ходе проверки установлено:

Наименование документа	Этап проверки, содержание	Результат
1 Все документы	1.1 Проверка соответствия комплектности материалов испытаний положениям пункта 6 приложения № 2 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2905	*соответствует*

	1.2 Проверка соответствия наименования и обозначения типа средства измерений, приведенных в заявке на испытания, материалах испытаний, а также в представленной технической и эксплуатационной документации	*соответствует*
	1.3 Проверка заявляемых характеристик средства измерений на соответствие области аккредитации испытательного центра (на основании конкретных пунктов области аккредитации указанных в акте испытаний)	*соответствует*[1)]
	1.4 Проверка наличия и соответствия (при наличии) испытанного типа СИ утвержденному типу в Федеральном информационном фонде по обеспечению единства измерений	*отсутствует*
	1.5 Проверка временной последовательности подписания и утверждения документов	*соответствует*
2 Заявка на проведение испытаний	2.1 Проверка соответствия оформления заявки требованиям пункта 19 приложения № 1 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2905 и методическим рекомендациям	*соответствует*[2)]
	2.2 Проверка наличия в заявке сведений об уведомлении федерального органа исполнительной власти, осуществляющего федеральный государственный метрологический надзор, о начале деятельности по производству средств измерений (только для СИ серийного производства, изготавливаемых на территории Российской Федерации) и соответствия данных сведений	*соответствует*
	2.3 Проверка информации о наличии (отсутствии) в заявке заключения Министерства промышленности и торговли Российской Федерации о подтверждении производства промышленной продукции на территории Российской Федерации и соответствии данных сведений	*отсутствуют*
3 Программа испытаний	3.1 Проверка учета испытателем при проведении испытаний обязательных метрологических и технических требований (при их наличии), распространяющихся на испытанные СИ (этап, предусматривающий проверку наличия обязательных метрологических и технических требований к СИ)	*учтено*[3)]
	3.2 Проверка оформления в соответствии с положениями пункта 22 приложения № 1 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2905 и методическими рекомендациями	*соответствует*
	3.3 Проверка наличия обоснования применения при испытаниях государственных первичных эталонов (ГПЭ)	*не применяется*
4 Протоколы испытаний	4.1 Проверка оформления протоколов испытаний в соответствии с положениями пункта 24 приложения № 1 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2905 и методическими рекомендациями	*соответствует*
	4.2 Проверка наличия протоколов испытаний по каждому пункту программы испытаний	*соответствует*

	4.3 Протокол «Опробование методики поверки»: 4.3.1 проверка соответствия положениям пункта 9 приложения № 2 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2907	*соответствует*
	4.3.2 проверка наличия сведений, подтверждающих применение ГПЭ при опробовании методики поверки	*не применяется*
	4.4 Протокол «Анализ конструкции СИ»: проверка отражения информации о наличии конструктивных мер, обеспечивающих достаточную защиту СИ от несанкционированной настройки или вмешательства или об отсутствии необходимости такой защиты; возможности идентификации каждого экземпляра СИ (наличие (отсутствие) заводских и (или) серийных номеров); возможности (невозможности) нанесения знака утверждения типа и знака поверки в местах, доступных для просмотра.	*имеется/ соответствует*
5 Методика поверки	5.1 Проверка соответствия оформления методики поверки положениям приложению № 3 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2907 и методическим рекомендациям	*соответствует*
	5.2 Проверка наличия информации о возможности проведения поверки в сокращенном объеме в соответствии с требованиями пункта 9 приложения № 3 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2907, соответствие данной информации описанию типа СИ	*отсутствует*[4)]
	5.3 Проверка наличия (при реализации выборочной поверки) раздела с описанием критериев выборки в соответствии с пунктом 10 приложения № 3 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2907	*отсутствует*[5)]
	5.4 Проверка наличия (отсутствия) ГПЭ в качестве основного средства поверки	*не применяется*
6 Проект описания типа	Проверка соответствия оформления проекта описания типа положениям пункта 25 приложения № 1 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2905 и методическими рекомендациями	*соответствует*
7 Акт испытаний	7.1 Проверка соответствия оформления положениям пунктов 26 и 27 приложения № 1 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. № 2905 и методическими рекомендациями	*соответствует*
	7.2 Проверка соответствия метрологических и технических характеристик, полученных по результатам испытаний средств измерений, заявленным	*соответствует*
	7.3 Проверка соответствия рекомендуемого значения интервала между поверками, полученного по результатам испытаний средств измерений, положениям приказа Росстандарта от 02.07.2019 г. № 1502, или подтверждение данного значения результатами ресурсных испытаний	*соответствует*[6)]

Примечания:
[1] – в соответствии с п. 12 области аккредитации ФГУП «РФЯЦ-ВНИИЭФ» (Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц Росаккредитации RA.RU.311769);
[2] – характер производства – серийный;
[3] - п. 10 программы испытаний предусматривает проверку на соответствие ТР ТС 012/2011;
[4] – проведение поверки в сокращенном объеме не предусмотрено;
[5] – выборочная поверка не предусмотрена;
[6] – рекомендован интервал между поверками 2 года (соответствует предельному значению, рекомендованному приказом Росстандарта от 02.07.2019 г. №1502).

Вывод:

Единый центр Росстандарта проверки результатов испытаний в целях утверждения типа отмечает:

- метрологические и технические характеристики датчиков температуры СМТ полученные по результатам испытаний, проведенных ФГУП «РФЯЦ-ВНИИЭФ», соответствуют заявленным;
- полученные результаты испытаний удовлетворяют требованиям программы испытаний;
- программа испытаний, акт испытаний с протоколами испытаний, проект описания типа средства измерений оформлены в соответствии с требованиями приложения №1 к приказу Минпромторга России от 28.08.2020 г. №2905,

и считает возможным рекомендовать:

- утвердить тип датчиков температуры СМТ, изготавливаемых ООО «Объединение БИНАР», Нижегородской обл., г. Саров;
- установить

поверку по документу МП ВН12.25.26.700 «ГСИ. Датчики температуры СМТ. Методика поверки», согласованному ФГУП «РФЯЦ-ВНИИЭФ» 31.07.2023 г;

интервал между поверками 2 года.

Руководитель
Единого центра Росстандарта
проверки результатов испытаний в целях
утверждения типа средств измерений А.А. Сатановский

Проверку материалов испытаний провел:
Ведущий инженер отдела 104 А.С. Беляков